



Iskra ISD - Galvanika d.o.o.
Savska loka 4, 4000 Kranj, Slovenija
Davčna številka: SI57306071
Matična številka: 2168863000
Banka: UniCredit Banka Slovenija d.d.
TRR: SI56 2900 0005 5555 055

www.iskra-isd.com

Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode

Iskra ISD - Galvanika d.o.o

Poročilo izdelal:
dr. Mariana Karla Rebernik, direktorica,
skrbnik varstva okolja

A handwritten signature in green ink, appearing to read 'M. Rebernik', is written over the printed name of the author.

Datum izdelave: 3. oktober 2022

Opisi, grafični prikazi, fotografije in druga dokumentacija s tehničnimi podatki o stanju, mestih, izvedbi in drugih značilnostih tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemnih vod na območju naprave

Gradnja objektov

Tla v objektih, kjer poteka proizvodna dejavnost, skladiščenje ali manipuliranje z nevarnimi kemikalijami, so urejena v nepropustni obliki brez odtoka v okolje ali kanalizacijo (beton ustrezne kategorije, epoksi premaz, ki je odporen na kemikalije).

V obratu se lovilne posode nahajajo v vseh delih, kjer potekata skladiščenje ali manipuliranje z nevarnimi kemikalijami. Seznam lovilnih skled je v Tabeli 1.

Tabela 1 Lovilne skled v obratu za zajemanje razlitij

Objekt	Dejavnost v objektu	Volumen lovilne skled
Skladišče P/1	Skladiščenje nevarnih snovi	4,50 m ³
Skladišče P/2	Skladiščenje nevarnih snovi	5,35 m ³
Skladišče P/3	Prevzem, odprema in začasno skladiščenje nevarnih snovi	4,50 m ³
N7	Čistilna naprava	96,00 m ³

V Tabeli 2 so prikazani lovilni jaški za zajemanje eventualnih manjših razlitij, ki se nahajajo v objektu

Tabela 2 Pregled lovilnih posod za zajemanje kemikalij (lovilni jaški)

Volumen jaška	Linija
1,3 m ³	N1
0,8 m ³	N2
2,1 m ³	N3
0,92 m ³	N4
2,3 m ³	N10

Izjava o lastnostih in kemični obstojnosti sta prilogi 1 in 2.

Talne površine in lovilne skled se redno pregleduje 1-krat mesečno v skladu z Navodilom za pregled tal, lovilnih posod in jaškov, katerega sestavni del je tudi Dnevnik o izvajanju tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode. Zapisi se vodijo v elektronski obliki.

V proizvodnji in skladiščih se nahajajo zaboji z absorpcijskim sredstvom in ustreznimi pripomočki za primer razlitja ter navodila za sanacijo razlitja.

Objekt Skladišče P/1

Tla v objektu so zgrajena kot lovilna skleda z robom 2 cm kot prikazuje fotografija spodaj. V primeru manjšega razlitja je na voljo absorpcijsko sredstvo, v primeru večjega pa bi razlita tekočina stekla v smeri naklona – v lovilno skledo. Enako bi v primeru gašenja voda stekla v lovilno skledo. Naklon plošče je 0.5%.



Objekt Skladišče P/2

Tla v objektu so zgrajena kot lovilna skleda z robom 2 cm kot prikazuje fotografija spodaj. V primeru manjšega razlitja je na voljo absorpcijsko sredstvo, v primeru večjega pa bi razlita tekočina stekla v smeri naklona – v lovilno skledo. Enako bi v primeru gašenja voda stekla v lovilno skledo. Naklon plošče je 0.5%.



Objekt Skladišče P/3

Tla v objektu so zgrajena kot lovilna skleda z robom 1 cm kot prikazuje fotografija spodaj. V primeru manjšega razlitja je na voljo absorpcijsko sredstvo, v primeru večjega pa bi razlita tekočina stekla v smeri naklona – v lovilno skledo. Enako bi v primeru gašenja voda stekla v lovilno skledo. Naklon plošče je 0.5%.



Linije N1, N2, N3, N4, N10

Tla okoli linij so zgrajena kot lovilna skleda, višina posameznega roba je označena na fotografiji. V primeru razlitja bi tekočina stekla v smeri naklona v jašek. Iz jaškov se tekočina prečrpa z namenskim črpalkami v IBC vsebnike.

Linija N7

Tla na čistilni napravi so zgrajena kot lovilna skleda z robom 2 cm kot prikazuje fotografija spodaj. V primeru manjšega razlitja je na voljo absorpcijsko sredstvo, v primeru večjega razlitja pa bi razlita tekočina stekla v smeri naklona – v lovilno skledo. Enako bi v primeru gašenja voda stekla v lovilno skledo. Naklon plošče je 0.5%.



Drugi ukrepi

Senzor nivoja vode v pralniku plinov

V obratu je senzor za nivo vode v mokrem filtru vgrajen v pralnik plinov. Nadzor in vzdrževanje pralnika plina poteka skladno s poslovnikom. Zapisi se vodijo v obratovalnem dnevniku pralnika

Oznaka filtra	Linija	Vrsta izvedbe kontrole nivoja vode v pralniku plina
P3	N3	Avtomatski senzor za kontrolo vode (vibracijsko kontrolno stikalo)

Požarna centrala z javljalniki požara

Centrala za javljanje požara tip Siemens FC2030-AA je nameščena v objektu Iskra ISD – Strugarstvo, ki je povezana v prostor za varnostnike in tako 24 ur na dan pod nadzorom. Na požarno centralo so vezani vsi javljalniki požara, nameščeni v objektih obrata.

Pregledi delovanja požarne centrale se izvajajo 4-krat letno. Zapisi se vodijo pri varnostnem inženirju.

Hidrantno omrežje

V okolici objekta se nahaja 1 zunanji hidrant, ki zagotavlja 15 l/s vode za gašenje. Preglede hidrantnega omrežja izvaja pooblaščen podjetje za požarno varnost. Zapisi se vodijo pri varnostnem inženirju.

Kupole

V objektih Skladišče P/1 Skladišče P/2 Skladišče P/3 so nameščene strešne kupole, katere se ne odpirajo.

Naprave za preprečevanje prenapolnjenosti rezervoarjev

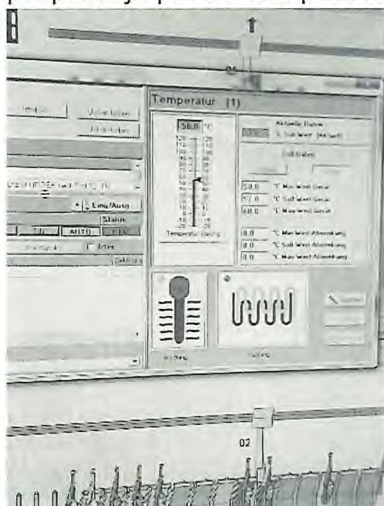
Rezervoarji so opremljeni z napravami za preprečevanje prenapolnjenosti rezervoarjev. Ko je rezervoar poln, senzor merilnika nivoja zapre dovod tehnološke vode v proizvodnjo. S tem onemogoči prenos snovi v poln rezervoar.

Oprema in skladiščne posode za skladiščenje, ravnanje ali transport zadevno nevarnih snovi

Zadevno nevarne snovi se skladiščijo v ustreznih UN certificiranih embalažnih enotah. Transport zadevno nevarnih snovi se izvaja z ročnimi viličarji po objektih, ki so izvedeni v nepropustni obliki.

Delovne kadi so iz ustreznih materialov in stojijo na tleh ali pa so dvignjene na nosilcih. Delovne kadi so glede na zahteve uporabljenih nevarnih snovi opremljene z hlajenjem in ali gretjem, priključene

so na sistem lokalne ventilacije. Delovne kadi so opremljene s kontrolo temperature, s katero se preprečuje porast temperature



Kontrola temperature

Oprema za primer razlitja zadevno nevarnih snovi

V primeru razlitja zadevne nevarne snovi zaradi nesreče (poškodba, prevrnitev embalaže, izpust delovne kadi) bi se nevarna kemikalija razlila po površini epoksi tlaka oziroma bi stekla v lovilno skledo oziroma jašek. V primeru razlitja kemikalije v proizvodnji, skladišču ali na transportni poti bi zaposleni razlitje sanirali v skladu s Splošnim navodilom za ukrepanje v primeru razlitja ali razsutja kemikalij. V primeru, da pride do razlitja v lovilno skledo, se tekočina prečrpa v ustrezen IBC vsebnik. Tak odpadke se potem odda zunanjemu pooblaščenцу za odstranjevanje odpadkov.

Dejansko stanje tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode

Dejansko stanje tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode se izvaja v skladu z Letnim planom preventivnega vzdrževanja. Pregled opreme za sanacijo se izvaja 2× letno. Pregled tal, lovilnih posod in jaškov pa se glede na letni plan izvaja 1× mesečno.

Skladišče P/1

Vizualni pregled tal, lovilnih posod in jaškov ni pokazal nobenih razpok ali drugih konstrukcijskih napak, poškodb ali obrabe.

Skladišče P/2

Vizualni pregled tal, lovilnih posod in jaškov ni pokazal nobenih razpok ali drugih konstrukcijskih napak, poškodb ali obrabe.

Skladišče P/3

Vizualni pregled tal, lovilnih posod in jaškov ni pokazal nobenih razpok ali drugih konstrukcijskih napak, poškodb ali obrabe.

Linija N1

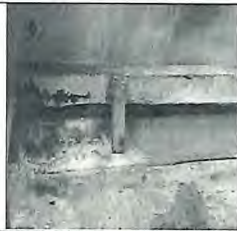
Na delu linije N1 je bil leta 2022 obnovljen epoksi premaz. Ugotovljene napake, mesta nastanka način popravila in ugotovljene nujnosti popravila so zbrane v spodnji tabeli.

Napaka	Mesto nastanka	Način popravila	Nujnost popravila	Slika	Rok za izvedbo
Poškodovan rob lovilne sklede	Celoten rob na nakladalni strani	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023
Poškodovan rob lovilne sklede	Celoten rob nasproti nakladalne strani	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023
Poškodovan epoksi premaz	Celotna lovilna skleda	Popravilo betona, epoksi premaz	Redno		Q4 2023
Poškodovane odtočne rake	Vse tri	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023

Nepritrjene, ne kanalizirane cevi in kablovje	Celotna linija	Kanalizacija cevi in kablovja	Redno		Q4 2023
Odperti cevovodi	Pri rezervoarju DEMI vode	Začepiti odprte cevi	Hitro		Q4 2022
Hranjenje kemikalij zunaj lovilne sklede	Pri rezervoarju DEMI vode	Nabaviti lovilno posodo	Redno		Q4 2022
Neoznačeni cevovodi	Celotna linija	Označiti vse cevovode	Redno		Q4 2022

Linija N2

Ugotovljene napake, mesta nastanka način popravila in ugotovljene nujnosti popravila so zbrane v spodnji tabeli.

Napaka	Mesto nastanka	Način popravila	Nujnost popravila	Slika	Rok za izvedbo
Poškodovan rob lovilne sklede	Po celotnem robu	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023
Nepritrjene, ne kanalizirane cevi in kablovje	Celotna linija	Kanalizacija cevi in kablovja	Redno		Q4 2023
Poškodovan epoksi premaz	Celotna lovilna skleda	Popravilo betona, epoksi premaz.	Redno		Q4 2023

Neoznačeni cevovodi	Celotna linija	Označiti vse cevovode	Redno		Q4 2022
---------------------	----------------	-----------------------	-------	--	---------

Linija N3

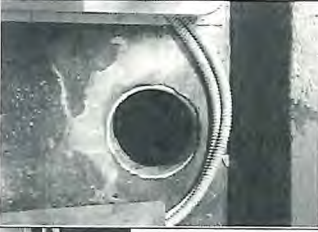
Ugotovljene napake, mesta nastanka način popravila in ugotovljene nujnosti popravila so zbrane v spodnji tabeli.

Napaka	Mesto nastanka	Način popravila	Nujnost popravila	Slika	Rok za izvedbo
Poškodovan rob lovilne sklede	Po celotnem robu	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023
Poškodovan epoksi premaz	Po celotni liniji	Popravilo betona, epoksi premaz	Redno		Q4 2023
Odpert odtočni jašek	Na mestu jaška	Zagotoviti celovitost lovilne sklede	Redno		Q3 2023
Neoznačeni cevovodi	Celotna linija	Označiti vse cevovode	Redno		Q4 2023
Hranjenje kemikalij zunaj lovilne sklede	Raztapljalnica Zn in ZnNi	Nabaviti lovilno posodo	Hitro		Q1 2023

Linija N4

Ugotovljene napake, mesta nastanka način popravila in ugotovljene nujnosti popravila so zbrane v spodnji tabeli.

Napaka	Mesto nastanka	Način popravila	Nujnost popravila	Slika	Rok za izvedbo
Poškodovan epoksi premaz	Po celotni liniji	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023
Nepritrjene, ne kanalizirane cevi in kablovje	Celotna linija	Kanalizacija cevi in kablovja	Redno		Q4 2023

Hranjenje kemikalij zunaj lovilne sklede	Pri raztapljalnici ZnNi	Nabaviti lovilno posodo	Hitro		Q4 2022
Zalogovnik za kemikalije zunaj lovilne sklede	Na nakladalnem mestu	Nabaviti lovilno posodo	Hitro		Q4 2022
Neoznačeni cevovodi	Celotna linija	Označiti vse cevovode	Redno		Q4 2023
Poškodovani epoksi	Nakladalno mesto	Popravilo betona, epoksi premaz.	Nujno		Q1 2023
Neurejeno črpanje iz jaška	Ob raztapljalnicah	Urediti črpanje na čistilno napravo	Hitro		Q4 2023
Cevovod zunaj lovilne sklede	Raztapljalnica za Zn	Urediti cevovod znotraj raztapljalnice	Hitro		Q4 2023

LINIJA N10

Ugotovljene napake, mesta nastanka način popravila in ugotovljene nujnosti popravila so zbrane v spodnji tabeli.

Napaka	Mesto nastanka	Način popravila	Nujnost popravila	Slika	Rok za izvedbo
--------	----------------	-----------------	-------------------	-------	----------------

Poškodovan rob lovilne sklede	Po celotnem robu	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023
Hranjenje kemikalij zunaj lovilne sklede	Zraven raztapljalnice	Izobraževanje	Redno		Q4 2023
Poškodovan epoksi premaz	Po celotni liniji	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023
Neoznačeni cevovodi	Celotna linija	Označiti vse cevovode	Redno		Q4 2023

Linija N7

Na delu linije N7 je bil leta 2022 obnovljen epoksi premaz. Vgrajen je bil vodotesni kanalizacijski jašek. Ugotovljene napake, mesta nastanka način popravila in ugotovljene nujnosti popravila so zbrane v spodnji tabeli.

Napaka	Mesto nastanka	Način popravila	Nujnost popravila	Slika	Rok za izvedbo
Poškodovan epoksi premaz	Lovilna skleda	Popravilo betona, epoksi premaz	Nujno		Q4 2023
Nepritrjene, ne kanalizirane	Celotna linija	Kanalizacija cevi in kablovja	Nujno		Q4 2023

cevi in kablovje					
Neoznačeni cevovodi	Celotna linija	Označiti vse cevovode	Redno		Q4 2023
Zalogovnik za kemikalije zunaj lovilne skleda	Na nakladalnem mestu	Nabaviti lovilno posodo	Hitro		Q4 2023
Nezatesnjen preboj	Lovilna skleda	Preboj zatesniti	Nujno		Q4 2023
Korodirani nosilci cevi	Lovilna skleda	Zamenjati	Nujno		Q4 2023

Opredelitev vseh mest znotraj območja naprave in njenih delov, za katera so zapisani pretekli izpusti zadevnih nevarnih snovi

Znotraj območja naprave ni znanih mest oziroma delov naprave, kjer bi prišlo do onesnaženja tal ali podzemne vode zaradi izpusta nevarnih kemikalij.

Hkrati ocenjujemo, da zaradi izvajanja vseh preventivnih tehničnih in organizacijskih ukrepov do izpusta in morebitnega onesnaženja pri običajnih pogojih izvajanja dejavnosti podjetja ne more priti.

Ovrednotenje ugotovitev

Ob pregledu priloženih dokazil ugotavljamo, da je dejansko stanje tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode neustrezno in da v preteklosti ni bil vzpostavljen sistem nadzora in pregledov tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode.

Ob zadnjem pregledu smo revidirali obstoječa navodila in evidence. Nova navodila usmerjajo uporabnike k nadzoru in dnevnem spremljanju odklonov na proizvodnih linijah ter prostorih za skladiščenje nevarnih snovi.